

Spezifikation

max. Hebelast am Greifer:	60 kg
Arbeitsradius:	2400 mm
Hubgeschwindigkeit:	0.01 - 1 m/s
Bewegungshöhen:	0 .. 900 mm
Gewicht Heber (Tragegewicht):	50 kg
Gewicht (Vakuummwagen):	40 kg
Gesamtgewicht:	90 kg
Spannung:	220 V / 50 Hz
Leistung:	0.35 kW
Abmessungen L x B x H:	300 mm x 300 mm x 1500 mm
Schalldruckpegel:	unter 60 dB(A)
Umgebungsbedingungen:	trocken, +5°C bis +50°C, frostfrei korrosionsgeschützt
Vakuumsystem:	Zwei-Kreis-Vakuumsystem
Warneinrichtung:	akustisch bei Vakuum unter -0.5 bar, visuell Leuchte Grün bei Vakuum ab -0,6 bar (bezogen auf atmosphärischen Druck)

Standgerät

Vakuummwagen

Schlauchtrommel

Greifer (Sauger)



Weitere Informationen unter:
www.tiler-smart-lift.de